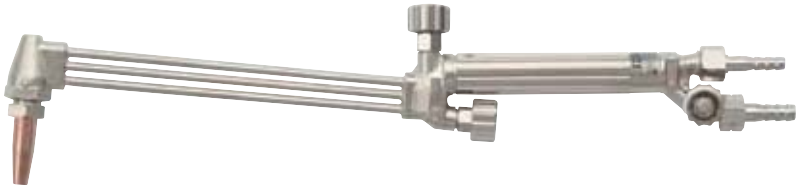
火口混合方式を採用し安全かつ強力な中圧式吹管

HC-337切断器/HC-338S切断器

中圧式吹管：7KPa 以上の燃料ガスを対象に設計された吹管・火口混合タイプの吹管の通称（3形とも呼ばれる）

■ HC-337切断器

小・中切クラスの能力で、小切の使い易さ(握り手が5度UP)を採用。
1～50mmまでの板厚の切断に最適です。



■ HC-338S切断器

A・B切クラスの能力で、使い易さ(握り手が5度UP)を採用。
1～100mmまでの幅広い板厚の切断用途に最適です。

＜HC-337 仕 様＞

型 式		337
使用燃料ガス		アセチレン(C2H2) プロパン(LPG)
寸 法	全 長	454mm
	重 量	770g
使用火口	アセチレン	3240G #0～#3
	プロパン	3250B #1～#4
接続形状	酸素ガス側	JIS2号ホース口
	燃料ガス側	JIS3号ホース口

＜HC-338S 仕 様＞

型 式		338S
使用燃料ガス		アセチレン(C2H2) プロパン(LPG)
寸 法	全 長	525g
	重 量	1,040mm
使用火口	アセチレン	3040G #00～#5
	プロパン	3051G #00～#5
接続形状	酸素ガス側	JIS2号ホース口
	燃料ガス側	JIS3号ホース口

※受注生産品として長尺タイプもご用意しております。(※受注生産品)
※長尺タイプをご使用のお客様に便利なハンドルをご用意しております。

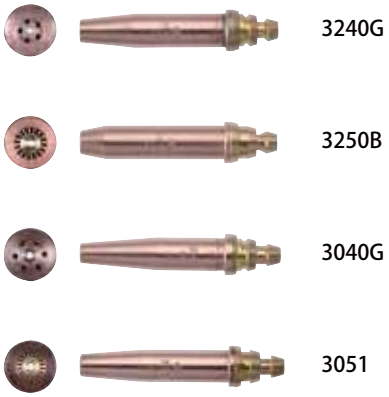
特　長

- 火口混合方式を採用し逆火による事故を低減させます。
- HC-337は通称ミニ火口(3240G・3250B)を使用しコンパクトにご使用できます。
- HC-338Sは中大型機で使用される3段火口3040G・3051を使用できます。

専用火口能力表

品名	使用燃料ガス	型式	使用火口 シリーズ名	使用火口 番号	切断板厚 (mm)	ガス圧力(MPa) 酸素	ガス圧力(MPa) 燃料ガス	ガス消費量(L/h) 切断酸素	ガス消費量(L/h) 予熱酸素	ガス消費量(L/h) 燃料ガス	全長 (mm)	吹管重量 (g)	接続形状
HC-337切断器	アセチレン	337	3240G	0	～ 6	0.2 ～ 0.3	0.015	420 ～ 580	220	200	454	770	酸素用 JIS 2号 ホース口
				1	3 ～ 16	0.2 ～ 0.3	0.02	600 ～ 800	360	330			
				2	6 ～ 19	0.3 ～ 0.4	0.021	1,300 ～ 1,600	490	450			
				3	9 ～ 50	0.3 ～ 0.45	0.025	2,500 ～ 3,500	660	600			
	プロパン		3250B	1	～ 6	0.2	0.015	500 ～ 700	1,050	280			燃料ガス用 JIS 3号 ホース口
				2	6 ～ 12	0.2 ～ 0.3	0.02	600 ～ 800	1,100	290			
				3	9 ～ 16	0.2 ～ 0.3	0.021	1,300 ～ 1,600	1,150	310			
				4	16 ～ 50	0.3	0.025	2,500 ～ 3,500	1,400	360			
HC-338S切断器	アセチレン	338S	3040G	00	～ 6	0.15	0.02	700	400	370	525	1,040	
				0	6 ～ 9	0.2	0.02	1,200	400	370			
				1	9 ～ 16	0.25	0.02	2,000	400	370			
				2	16 ～ 32	0.3	0.02	3,500	400	370			酸素用 JIS 2号 ホース口
				3	32 ～ 40	0.3	0.02	4,300	480	430			
				4	40 ～ 50	0.35	0.025	6,500	550	500			
				5	50 ～ 100	0.4	0.03	11,000	700	630			
	プロパン		3051	00	3 ～ 6	0.2	0.02	650	1,100	300			
				0	6 ～ 9	0.3	0.02	1,100	1,100	300			
				1	9 ～ 16	0.35	0.02	2,000	1,300	350			
				2	16 ～ 32	0.35	0.02	3,300	1,300	350			
				3	32 ～ 40	0.35	0.03	5,100	1,300	350			燃料ガス用 JIS 3号 ホース口
				4	40 ～ 60	0.45	0.04	8,500	1,500	400			
				5	60 ～ 100	0.5	0.04	12,500	1,500	400			

【火口外観写真】



切断器ラインアップ

■ A号切断器Zノバック
3～80mmまでの板厚の切断に最適です。

■ B号切断器Z
60～240mmまでの板厚の切断に最適です。

■ C号切断器S
100～350mmまでの板厚の切断に最適です。

関連機器

マスターVI A
工業用アセチレン調整器の定番
安心設計の調整器

マスターVI OG
工業用酸素調整器の定番
関東式OG・関西式OF

Nコックシリーズ
機器とホースをワンタッチで脱着可能

マスターIII LP
工業用LPG調整器の定番

逆火防止器 NEW Stop-A
水素用・酸素用・アセチレン用・プロパン用

直線誘導輪
HC-337・Hc-338Sにも適合

円弧誘導輪
HC-337・HC-338S
半径:37mm～195mm

Nコック ツインホースセット

火口掃除針

※HC-337・HC-338S 用は受注生産品です。

⚠ ご注意	正しくお使いいただくために、ご使用の前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

製品は改良のために、仕様など内容を予告なく変更する場合があります。

日酸TANAKA株式会社
http://nissantanaka.com
産業機材事業部 制御機器営業部